



Organismo di Composizione della Crisi da sovraindebitamento (L. 27 gennaio 2012 n. 3) della Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura del Molise, iscritto al n. 86 nella sezione A del Registro istituito presso il Ministero della Giustizia ai sensi dell'art. 4 del DM 202 del 24.09.2014

Preg.mo Dott. PASCARELLA CLEMENTE
Via Morrone n. 6
86035 LARINO (CB)
clemente.pascarella@pec.it

PROCEDIMENTO DI GESTIONE DELLA CRISI DA SOVRAINDEBITAMENTO AVVIATO AI SENSI DELLA L. 3/2012

NOMINA GESTORE DELLA CRISI DA SOVRAINDEBITAMENTO

Procedimento n. 06/2018

Domanda presentata in data 12/11/2018 dal Sig. Cristoforo Putignano nato a Trinitopoli (FG) e residente a Termoli (CB) in Via Lipari, 9 C.F. PTGCST47R13B915I, in qualità di consumatore.

Si comunica che in applicazione degli art. 3 e 6 del Regolamento di questo Organismo, la SV è designata quale Gestore della Crisi nel procedimento indicato in oggetto.

In allegato si trasmette la domanda di attivazione del servizio relativa al procedimento di cui trattasi nonché la dichiarazione di imparzialità, indipendenza e neutralità ed accettazione dell'incarico che dovrà essere sottoscritta e restituita a mezzo PEC alla Segreteria di questo Organismo.

Si ricorda che l'accettazione dell'incarico comporta l'obbligo del rispetto del Regolamento e del Codice di Autodisciplina di questo Organismo e che il Gestore dovrà compiere una prima verifica circa la possibilità di presentare una proposta di accordo o piano sulla base delle dichiarazioni fatte dall'istante e della documentazione da questi depositata. All'esito di questa verifica sarà compito del Gestore predisporre un preventivo di tutti gli oneri ipotizzabili fino alla conclusione del procedimento (ai sensi dell'art. 8 del Regolamento) che, previa approvazione da parte del Referente dell'Organismo, dovrà essere sottoposto all'istante.

Campobasso 14/11/2018

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.
Dott. Antonio RUSSO